



.....	1
(一) 专业名称 .....	1
(二) 专业代码 .....	1
(三) 入学要求 .....	1
(四) 修业年限 .....	1
(五) 职业面向 .....	1
(六) 专业目标 .....	1
(七) 专业定位 .....	1
(八) 核心岗位和相关岗位群 .....	2
(九) 职业技能证书 .....	3
(十) 毕业标准 .....	3
.....	4
(一) 就业岗位及能力要求 .....	4
(二) 培养目标及规格 .....	5
(三) 课程设置及学时安排 .....	7
(四) 教学基本条件 .....	18
(五) 教学实施 .....	23
.....	28
(一) 实训体系及目标 .....	28
(二) 实训组织 .....	29
(三) 保障体系 .....	29
(四) 评价体系 .....	30
.....	30

(一) 专业名称

(二) 专业代码

(三) 入学要求

(四) 修业年限

(五) 职业面向


(六) 专业目标

(七) 专业定位

(八) 核心岗位和相关岗位群

位	业 位	作任	业 书
主 业 位 ( 业 位)	产	1. 件 、 ； 2. ； 3. 产 ； 4. 产 。	、 、
	PCB	1. 、 PCB ； 2. PCB ； 3. PCB ； 4. PCB 。	产 作 、
业 位		1. 产 、 、 ； 2. 产 、 、 ； 3. ； 4. 人 。	
	、	1. 、 、 ； 2. ； 3. 。	
	产	1. 产 ； 2. ； 3. 。	

业 位	( 件 、产 件 )	1. ; 2. ; 3. PCB 作; 4. 、 件 ; 5. 、 。	
	( 、 、 )	1. ; 2. 传 、 ; 3. 。	、

(九) 职业技能证书

专业			
位	产	位	
	业		
业 书	业 书-		
( )			PLC

(十) 毕业标准

(一) 就业岗位及能力要求

业 位	作 任	业
产	1. 件 、 ；	1. ； 2. 、 、 件； 3. 、 ； 4. 产 ； 5. 仪 仪 产 ；
	2. ；	
	3. 产 ；	
	4. 产 。	
PCB	1. 、 PCB ；	1. ； 2. PCB ； 3. 、 ； 4. EDA 仿 ； 5. 会 PCB ；
	2. PCB ；	

业 位	作任	业
	3. PCB ;	6.会 ; 7.会 ; 8.会 ; 9.会 PCB ;
	4. PCB ;	
	1. 产 、 ;	1. 、 ;
	2. 产 、 ;	2.会 件;
	3. ;	3.会 ;
	4.人 ;	4.会 作 仪 , 产 优 产 ;
		5. 件, 会 ;
		6. 一 人 ;
、 产	1. ;	1.会 产 ;
	2. ;	2.会 人 ;
	3.产 ;	3.会 产 ;
	4.产 、 ;	4.会 产 、 与 ;
		5.会 产 与 ;
		6.会 ;
		7.会 产 ;

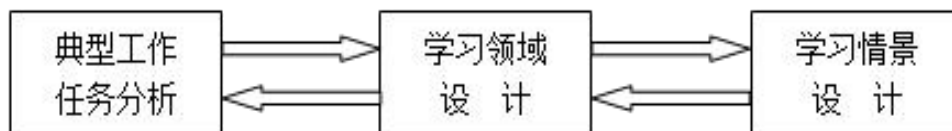
(二) 培养



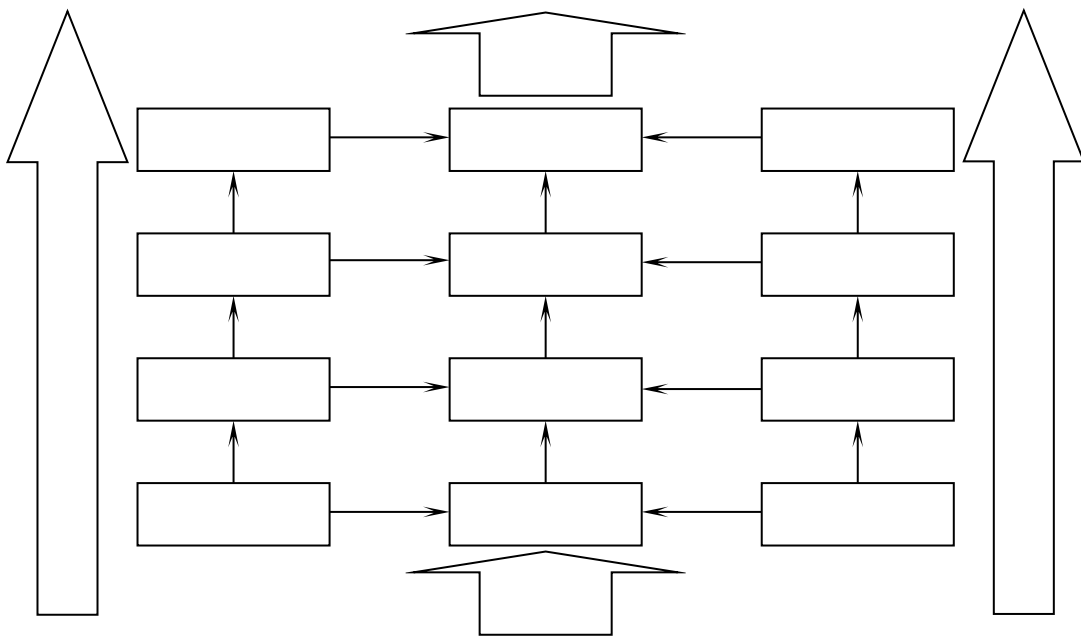


	业 书	位	
1		人 会	中
2		人 会	中
3		人 会	中
4	产	人 会	中
5	作	人 会	中

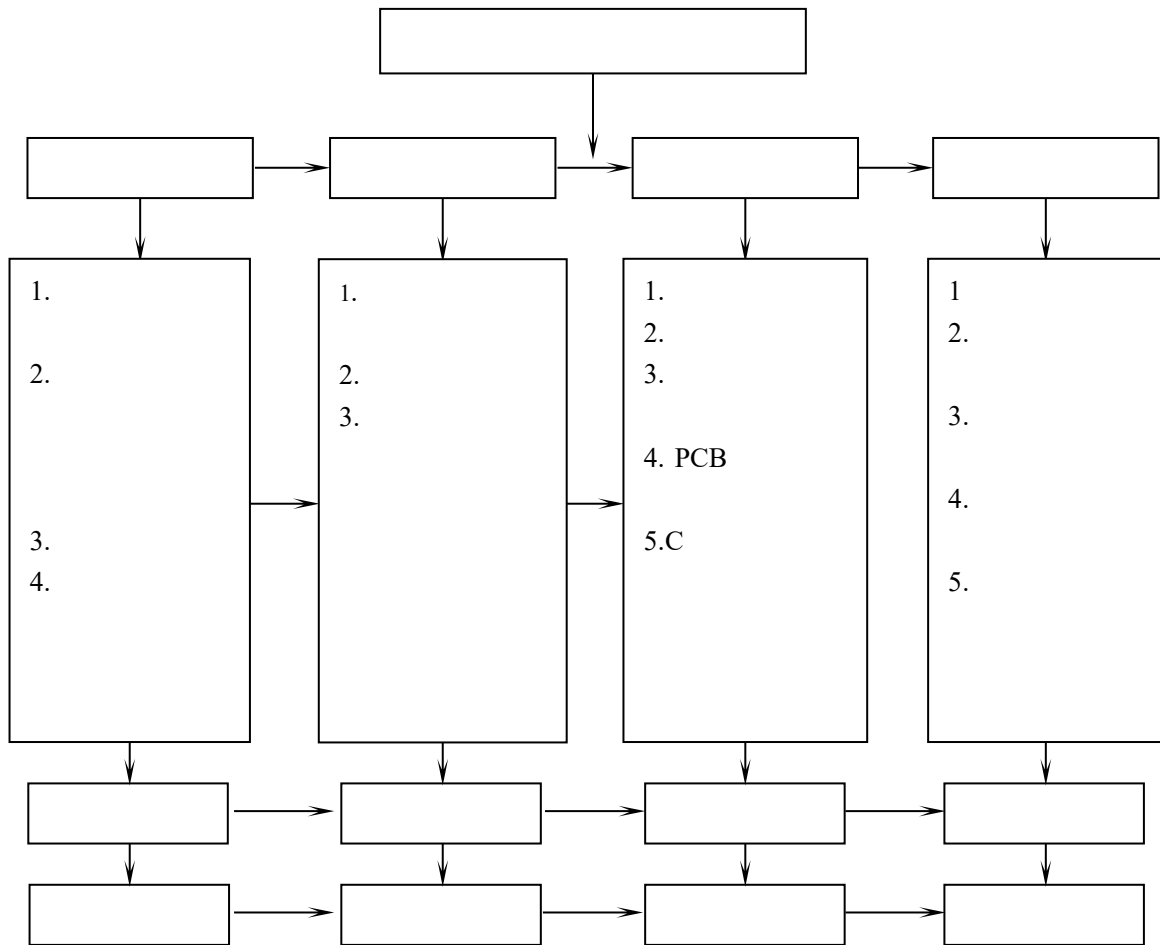
(三) 课程设置及学时安排

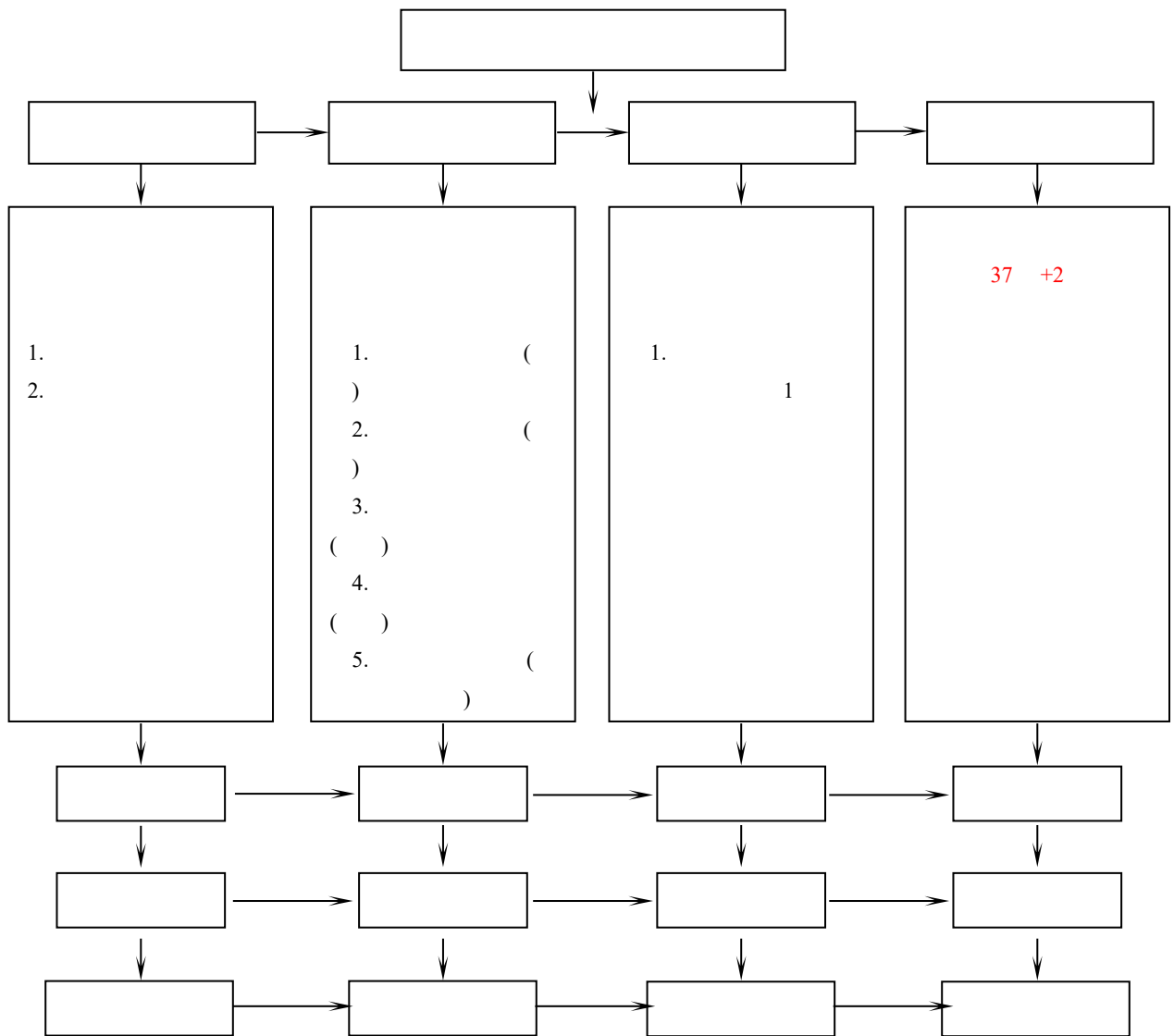














	代								、 、 、 、 、 、					
									1	2	3	4	5	6
									20	20	20	20	20	20
									17	19	19	18	0	0
1	00406	与			3	51	31	20	3					
2	00400	东 中 会主义 体			2	36	26	10	1	1				
3	00408	习 代中 会主义			3	57	40	17		3				
4	00034	与			4	73	53	20	1	1	1	1		
5	00064	业 与 业			3	44	24	20	1			1.5		
6	00401				2	32	16	16			2			
7	00032				2	36	32	4				2		
8	00292				4	68	68	0	4					
9	00091				4	76	68	8		4				
10	00041	作			2	34	30	4	2					
11	04037				4	68	34	34	4					
12	00407	体 与			7	127	8	119	2	2	1	2		
13	00063				2	38	18	20		2				
14	10024	事			2	36	36	0	2					



	15	00402	中 产			2	36	36	0	2					
	16	10002				3	42	42	0			3			
	17	10019	业			2	32	32	0		2				
	18	10001				1	14	14	0			1			
	19	10021				2	36	36	0						
	20	00139				2	36	36	0						
	21	10027	与			2	36	36	0						
	22	10009				2	36	36	0						
	23	10031				2	36	36	0						
	24	10014	中 之			2	36	36	0						
	25	10116	与 会			2	36	36	0						
	26	10059				2	36	36	0						
	27	10237	中 代			2	36	36	0						
	28	10233	与 人			2	36	36	0						
						<b>72</b>	<b>1260</b>	<b>968</b>	<b>292</b>	<b>22</b>	<b>15</b>	<b>8</b>	<b>6.5</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
专业	1	04015				4	68	52	16	4					
	2	04235	仪 仪			2	38	14	24		2				
	3	04282				2	38	14	24			2			
	4	04104				4	76	58	18		4				
	5	04105				4	76	58	18			4			
	6	04005	C			4	76	44	32		4				

	7	04035			4	76	54	22			4			
					<b>24</b>	<b>448</b>	<b>294</b>	<b>154</b>	<b>4</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
专业	1	04283	PCB		2	38	16	22			2			
	2	04284	产 与		2	36	22	14				2		
	3	04285			4	72	44	28				4		
	4	04286			4	76	36	40			4			
	5	04287			4	72	32	40				4		
	6	04082	与		2	36	22	14				2		
	7	04136	PLC		4	76	44	32			4			
	8	04288	传		4	72	44	28				4		
						<b>26</b>	<b>478</b>	<b>260</b>	<b>218</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>10</b>	<b>16</b>	<b>0</b>
	1	04233			8	144	76	68	4	4				
					<b>8</b>	<b>144</b>	<b>76</b>	<b>68</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
	1	事 事 ( )			2	120	0	120	2					
	2	产 ( )			1	30	0	30				1		
	3	专业 位 习 ( )			40	1000	0	1000					20	20
		业 业 ( )												
		业 业 ( )												
					<b>43</b>	<b>1150</b>	<b>0</b>	<b>1150</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>20</b>	<b>20</b>
		( )							1	1	1	1		

								12	11	11	9			
								5	5	6	4			
								6	5	5	5			
								<b>30</b>	<b>29</b>	<b>28</b>	<b>23</b>			
				<i>153</i>	<i>3120</i>	<i>1238</i>	<i>1882</i>							
				<i>20</i>	<i>360</i>	<i>360</i>	<i>0</i>							
				<i>173</i>	<i>3480</i>	<i>1598</i>	<i>1882</i>							

#### (四) 教学基本条件

	位
	主 会 ， ， 为 他们 为 ， ， 人 下 ， 。 下： 仪 ； 件伏 ； 位与 位 ； ； 与 ； ； RC 一 ； R、L、C 串 交 ； 三 ；
与	主 、 、传

	<p>任。以</p> <p>一些，以</p> <p>二 ASCII ; I/O ; LED ; RS232 串 业 ; 串 USB ; IC MAX485 ; 串</p> <p>；二 BCD ; ; 74LS138 ; LED ; 中 ; I2C ; LED ; IO 串 与 PC ; LCD1602 ; CAN ; PS2 ; DA ; PCF8563</p>
PLC	<p>PLC 专业 他 专业 PLC</p> <p>作。以 令 、</p> <p>；三 ；三</p> <p>；三 /三 (Y/Δ) ; LED ( LED ) ; 交 ; 交 ; 交</p> <p>； 与 作 ;三 ( )</p>
	<p>主 于 ARM9 体 ，以 UC/OS-II 作</p> <p>为主 体 以 于</p> <p>作 习 。 也 Linux ，</p> <p>也 。 、 、</p> <p>。主 ； 令 、 ARM 作</p> <p>、C 、GPIO /</p> <p>、中 、UART 、 ADC RTC 、</p> <p>/ 。</p>
传	<p>主 ； 传 ；</p> <p>余 ； 传 位 ， 传</p> <p>；交 传 位 ； 传</p> <p>传 位 ； 传 ； 传 位</p> <p>； 传 ； PT100 ，</p> <p>； 传 ； 传 ；</p> <p>、位 、 、</p>
仪 仪	<p>仪 仪 专业 传 与 、 不</p> <p>、 专业 。</p> <p>与任 ， 一个 ，</p> <p>仪 于 专业 一个 。也</p> <p>； 产 与 ； 仿 ；</p> <p>； ； 仪 ； 仪 ；</p>

	； ； ；位 ； 。
	主 ； 、交 ； ； TCP/IP 、 ； 以 ； 中 ； Internet； 一 、 、 作。
	中 、 主 、 、 云 、一体 、 、 以 主 习 ， 位云 一体 ， 作 以 件 作 。

位	产 位	产	产	产
企业 件	以上	以上	以上	以上
企业	、企、	、	、企、	、企、
企业	、中、	、中、	、中、	、中、
企业	严	严	严	严
企业				
件				

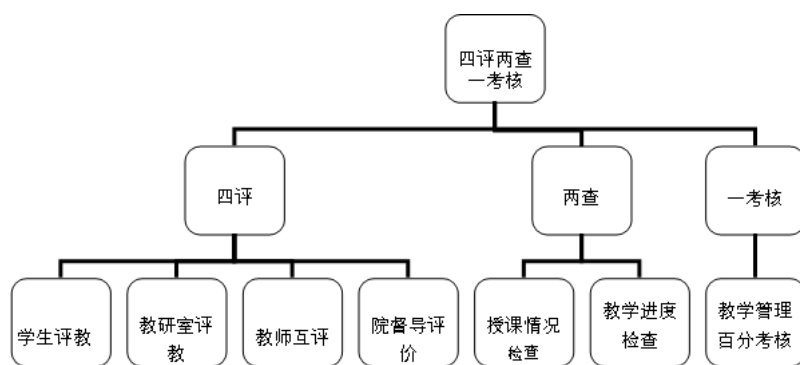


## (五) 教学实施

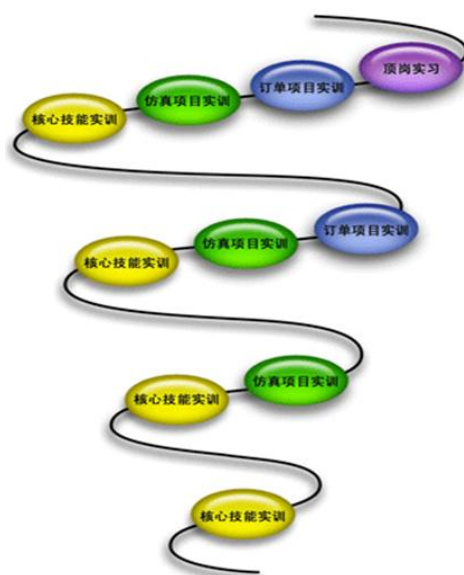








## (一) 实训体系及目标



(二) 实训组织

(三) 保障体系

#### (四) 评价体系



